

➤ Sistema de Control para Muestreo Control-X

El controlador del sistema de muestreo SAMPLEXTM Control-X es una solución para optimizar y automatizar los procesos de muestreo de hidrocarburos con la finalidad de ser un equipo completamente configurable. Al ser un equipo configurable le permite al usuario realizar una puesta en operación más sencilla y eficaz conforme a las recomendaciones de las normas API MPMS 8.2, ASTM D4177 e ISO 3171.

Como procesamiento de datos

El controlador SAMPLEXTM Control-X contiene un poderoso procesador para temperaturas industriales. El procesador, la memoria, la base de E/S y los componentes de comunicación integrados en una sola placa electrónica. La capacidad de memoria de este equipo permite al usuario ejecutar las aplicaciones del sistema de muestreo en sus diferentes versiones.

Ambiente de atmósferas explosivas

El controlador SAMPLEXTM Control-X está integrado en una caja tipo a prueba de explosión Clase I división 1 para trabajar en atmósferas potencialmente explosivas, esto con la finalidad de poder integrar toda la solución en sitio donde se encuentre todos los componentes del sistema de muestreo automático.

Conectividad Modbus

La red Modbus permite el acceso remoto completo para monitorear y controlar el proceso de muestreo. Los modos de conexión pueden ser por puerto Ethernet RJ45 para Modbus TCP o conexiones seriales disponibles por RS-485 para Modbus RTU.



Funcionalidad de Entradas/Salidas

El controlador SAMPLEXTM Control-X cuenta con una capacidad definida de entradas y salidas como lo son:

- Entradas Analógicas
- Salida Analógica
- Entradas Digitales
- Salidas Digitales
- Entrada de Pulsos

Visualización y Monitoreo local

El equipo tiene una interfaz amigable con un HMI integrado el cual se puede visualizar en su pantalla tipo TFT de 2.3 pulgadas, además para su operación contiene un teclado amigable tipo capacitivo para utilizar a través del cristal.

Sistemas compatibles

- Estaciones de muestreo y análisis
- Muestreo tipo Fast-Loop
- Sistema de muestreo Fast-Loop con mezclado dinámico
- Sistemas con probeta o celda de muestreo

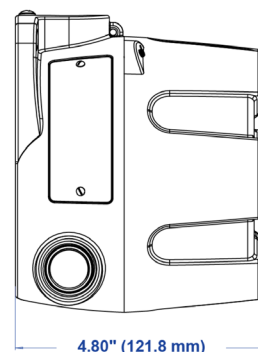
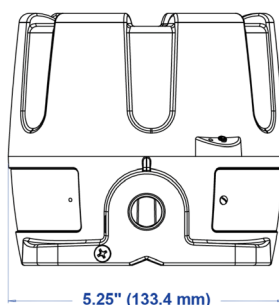
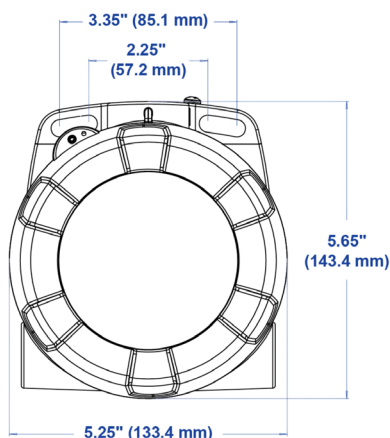
Aplicaciones

- Petróleo crudo
- Carga/descarga de buques
- Gas natural licuado (LNG)
- Productos refinados
- Condensados

Características

- Filosofía de operación de acuerdo con el API, ASTM e ISO
- Pantalla de desplazamiento fácil de interactuar con gráficos de barras configurables
- Panel frontal con botones a través del cristal para su operación y seguridad
- Asistente basado en menús para la configuración

- Muestreo proporcional al flujo o al tiempo
- Control auxiliar remoto integrado
- Configurable para usar con muestreadores o receptores de cualquier marca
- Aplicación configurable del sistema de muestro con opción de personalizar aplicaciones extras de control
- Almacenamiento de informes y registros
Opcional: soporte por correo electrónico de la operabilidad del sistema en caso de alguna falla presentada
- Promedio ponderado por flujo



Especificaciones

Físicas	4.8 x 5.6 x 4.95 pulgadas (121 x 142 x 125 mm) 12.35 lb (5.6 kg)
Eléctricas	3 Puertos Conduit de 3/4" NPTF 1 Puerto Conduit de 1" NPTF
Temperatura ambiental	-20 a 70 °C (-4 a 158 °F)
Aprobaciones	FM / CSA Clase I, Grupos A, B, C y D; Clase II, Grupos E, F y G; Clase III Clase I, División 2, Grupos B, C y D
Fuente de alimentación	24 VDC / Consumo de 300 mA @ 24 VDC
E/S Digitales	Cantidad: 5 canales de entrada / 5 canales de salida Entrada: Contacto libre-voltaje Salida: Relevador de estado solido
Salidas Analógicas	Cantidad: 1 canal Tipo de salida: 4-20 mA, corriente alimentada Exactitud: ± 0.035
Entradas Analógicas	Cantidad: 6 canales Tipo de entrada: 4-20 mA Exactitud: ± 0.035
Entrada de Pulsos	Cantidad: 2 canales Tipo de entrada: 0 - 24 V, Voltaje de pulso DC Frecuencia máxima: 10 kHz Exactitud: ± 1 cuentas
Puertos de Comunicación	Cantidad: 2 Un puerto Ethernet RJ45 Un puerto Serial RS-485/RS-232 Protocolo de comunicación: Modbus TCP, Modbus RTU